

第4問 (20点)

オカキヨ製作所では、製品Aを製造している。製品Aは、第1工程の始点で材料Aを投入した後、第1工程完了品を外注先に送り、戻ってきた外注品を第2工程に投入し、これに加工を施すことで完成する。以下の[資料]にもとづき、各問に答えなさい。

[資料]

1. 製品Aの生産データ (製品A 1個の製造には材料Aを1個必要とする)

製造 指図書	製造量	当月直接作業時間		外注 加工	備 考
		第1工程	第2工程		
#101	240個	—	90時間		前月着手、当月完成
#102	270個	150時間	220時間	○	当月着手、当月完成
#103	280個	170時間	240時間	○	当月着手、当月完成
#104	360個	210時間	60時間	○	当月着手、仕掛中
#105	300個	190時間	—		当月着手、外注先
合計	1,450個	720時間	610時間		

※ 前月繰越額は1,960,000円(直接材料費720,000円、直接労務費400,000円、直接経費240,000円、製造間接費600,000円)である。#101は前月に160個完成しており残りは当月に完成した。なお、#104のうち60個は当月中に完成している。

2. 材料Aの予定単価等は次のとおりである。なお、予定消費賃率は両工程で同一のものである。  
 予定消費価格 3,000円/個      予定消費賃率 2,000円/時間      予定配賦率 直接労務費の150%
3. 当月の外注品が加工を終えて納品されたときに外注加工賃(950円/個)を直接経費として計上する。なお、当月中に納品されたものは、[資料] 1. の外注加工の欄に○を付している。

問1 個別原価計算によった場合の仕掛品勘定を作成しなさい。

問2 総合原価計算によった場合の仕掛品勘定を作成しなさい。ただし、以下の条件にもとづくこと。

- (1) 月初・月末仕掛品の加工進捗度は便宜的に50%として計算する。
- (2) 月末仕掛品の評価方法は先入先出法による。
- (3) 外注加工賃は、加工費に含めて計算する。
- (4) 製造工程は2つに分かれているが、計算上は単一工程とみなして計算する。
- (5) 前月完成品部分(#101のうち160個)は製品勘定で処理されているものとし、前月未完成品は月初仕掛品として扱う。

**第 5 問 (20 点)**

プラ工場では、製品 Q を製造しており、実際単純総合原価計算を採用している。以下の [資料] にもとづき、答案用紙に示された各金額を求めなさい。

**[資料]**

[当月の生産データ]

月初仕掛品	500 個	(30%)	
当月投入量	2,500 個		
合計	<u>3,000 個</u>		
正常仕損	100 個		
月末仕掛品	400 個	(70%)	
完成品	<u><u>2,500 個</u></u>		

[原価データ]

月初仕掛品原価	
A 原料費	480,000 円
C 原料費	92,800 円
加工費	<u>232,200 円</u>
小計	<u>805,000 円</u>
当月製造費用	
A 原料費	3,000,000 円
B 原料費	2,610,000 円
C 原料費	1,273,446 円
D 原料費	1,572,455 円
加工費	<u>3,183,615 円</u>
小計	<u>11,639,516 円</u>
合計	<u><u>12,444,516 円</u></u>

※ ( ) 内は、加工進捗度を示している。

- (注 1) A 原料は工程の始点で全量投入、B 原料は工程の 40% 時点で全量投入、C 原料は工程を通じて平均的に投入、D 原料は工程の終点で投入している。
- (注 2) 正常仕損は工程の途中で発生しており、度外視法により完成品と月末仕掛品の両者に負担させる。
- (注 3) 製造原価の計算にあたっては、すべての原料において、仕損の発生を考慮して計算を行う。
- (注 4) 月末仕掛品原価の評価方法は先入先出法による。
- (注 5) 端数が生じる場合には、解答の際に、小数点以下第 1 位を四捨五入する。